



7100 - VOC Superior Clear

Descripción:

El barniz UHS Clearcoat 7100 cumple con la norma VOC ofrece una buena resistencia al descolgado y un brillo extremo con su aplicación de 1.5 capas. Secado al horno en tan sólo 25 minutos y es fácil de pulir, si se requiere un tratamiento especial.

Sustratos adecuados:

- “General” GenRock Basecoat.
- “General” Gen2O Basecoat.

Preparación de la mezcla:

	7100 - Aplicación Standard - HS	7100 - Aplicación Standard - UHS
	<p>Mezclar 2: 1 con cualquiera de los siguientes endurecedores y diluyentes:</p> <p>100 50%</p> <p>-7100 H760 SPECIAL</p> <p>-7100 H750 EXTRA SLOW</p> <p>-7100 H700 SLOW</p> <p>-7100 H600 NORMAL</p> <p>-7100 H500 FAST</p> <p>Vida de mezcla: 60 minutos a 20°C(68°F)</p>	<p>Mezclar 2: 1 con uno de los endurecedores siguientes según las circunstancias de la aplicación y las condiciones climáticas:</p> <p>100 50%</p> <p>-7100 H999 SPECIAL</p> <p>-7100 H960 EXTRA SLOW</p> <p>-7100 H920 SLOW</p> <p>-7100 H900 NORMAL</p> <p>-7100 H820 FAST</p> <p>Vida de mezcla: 75 minutos at 20°C (68°F)</p>
	17-19s / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)	19-21s / DIN 4 mm / 20°C (68°F)
	2 Capas normales 50 – 60 micras por capa	1Capa ligera + 1normal 50- 60 micras por capa
	5-7 minutos a 20 °C (68 °F) entre capas y antes de dar calor.	5-7 minutos aa 20 °C (68 °F) antes de dar calor.



7100 - VOC Superior Clear

VOC:

2004/42 / IIB (d) (420) 420. El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto IIB.d) en forma listo para usar es de 420g / l máximo. El contenido de VOC de este producto en formato listo al uso es máx. 420 g / l.



Pico de fluido 1.3 – 1.4 mm
2.0 – 2.5 bares de presión
HVLP 1.3 - 1.4 mm ; máximo 0.7 bares de presión en el cabezal



20 -25 minutos a 60 °C (140 °F) temperatura de panel.



10 – 12 min. Onda Corta
El IR debe mantenerse a más de 60cm del soporte



Llevar protección

Punto de inflamación:

27°C (80 °F)

Contenido en sólidos:

55.6 %

Rendimiento Teórico:

9 - 10 m²/l con 50 micras del film

Peso específico:

0.993 kg/cm³

SDS:

Consulte la hoja de seguridad

Product Data Sheet



7100 - VOC Superior Clear

Tabla de uso recomendada:

Aplicación Standard - HS

	15 - 20° C.				20 - 25° C.				25 - 30° C.				+ 30° C.			
	Diluyente 721				Diluyente 721 - S2040				Diluyente S2040				Diluyente 20 40			
	Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado			Catalizador	Tiempo de lijado		
20° C.		60° C.	IR	20° C.		60° C.	IR	20° C.		60° C.	IR	20° C.		60° C.	IR	
Pintado completo	H600 H700	Toda la noche	20'	15'	H600 H700	Toda la noche	20'	15'	H700 H750	Toda la noche	20'	15'	H760	Toda la noche	20'S	15'
Piezas verticales	H500 H600	Toda la noche	20'	15'	H600 H700	Toda la noche	20'	15'	H700 H750	Toda la noche	20'	15'	H750	Toda la noche	20'	15'
Reparación rápida	H200 H500	Toda la noche	20'	15'	H500 H600	Toda la noche	20'	15'	H500 H600	Toda la noche	20'	15'	H600 H700	Toda la noche	20'	15'
Plásticos blandos 30 % - 810 Plasticizer	H500	Toda la noche	45'		H500	Toda la noche	45'		H600	Toda la noche	45'		H750	Toda la noche	45'	
Plásticos duros 15 % - 810 Plasticizer	H500	Toda la noche	35'		H500	Toda la noche	35'		H600	Toda la noche	35'		H750	Toda la noche	35'	

Aplicación - UHS

	15 - 20° C.				20 - 25° C.				25 - 30° C.				+ 30° C.			
	Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado			Catalizador	Tiempo para lijado		
		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR		20° C.	60° C.	IR
Pintado completo	H920		35'	20'	H960		35'	20'	H960		35'	20'	H999		35'	20'
Piezas verticales	H820		35'	20'	H920		35'	20'	H960		35'	20'	H999		35'	20'
Reparación rápida	H820		35'	20'	H820		35'	20'	H920		35'	20'	H920 H960		35'	20'
Plásticos blandos 30 % - 810 Plasticizer	H820		40'		H920		40''		H960		40'		H999		40'	
Plásticos duros 15 % - 810 Plasticizer	H820		35'		H920		35'		H960		35'		H999		35'	